DAIMLER

Mercedes-Benz Türk'te Mavi Yaka Yetenek Yönetimi

MEGüney
HR Dergi, 6.Mavi Yakalılarda IK Yönetimi Zirvesi

DAIMLER

Mercedes Benz Türk’te Değerler & IK Stratejisi

Tutku

Şirketimizin geçmişi, geleceğimiz için çok büyük bir itici güçtür.

Saygı

Müşterilerimizi dikkatle dinler, ihtiyaç ve isteklerini anlarım.

Disiplin

Bir karar verildiğinde hepimiz arkasında dururuz.

Dürüstlük

Ahlaki ilkelerimizden asla ödün vermeyiz.

Hedef ve Performans Odaklı Şirket Kültürünü Teşvik Etmek

Yenilikçi İK- Ürün ve Hizmetleri Sunmak

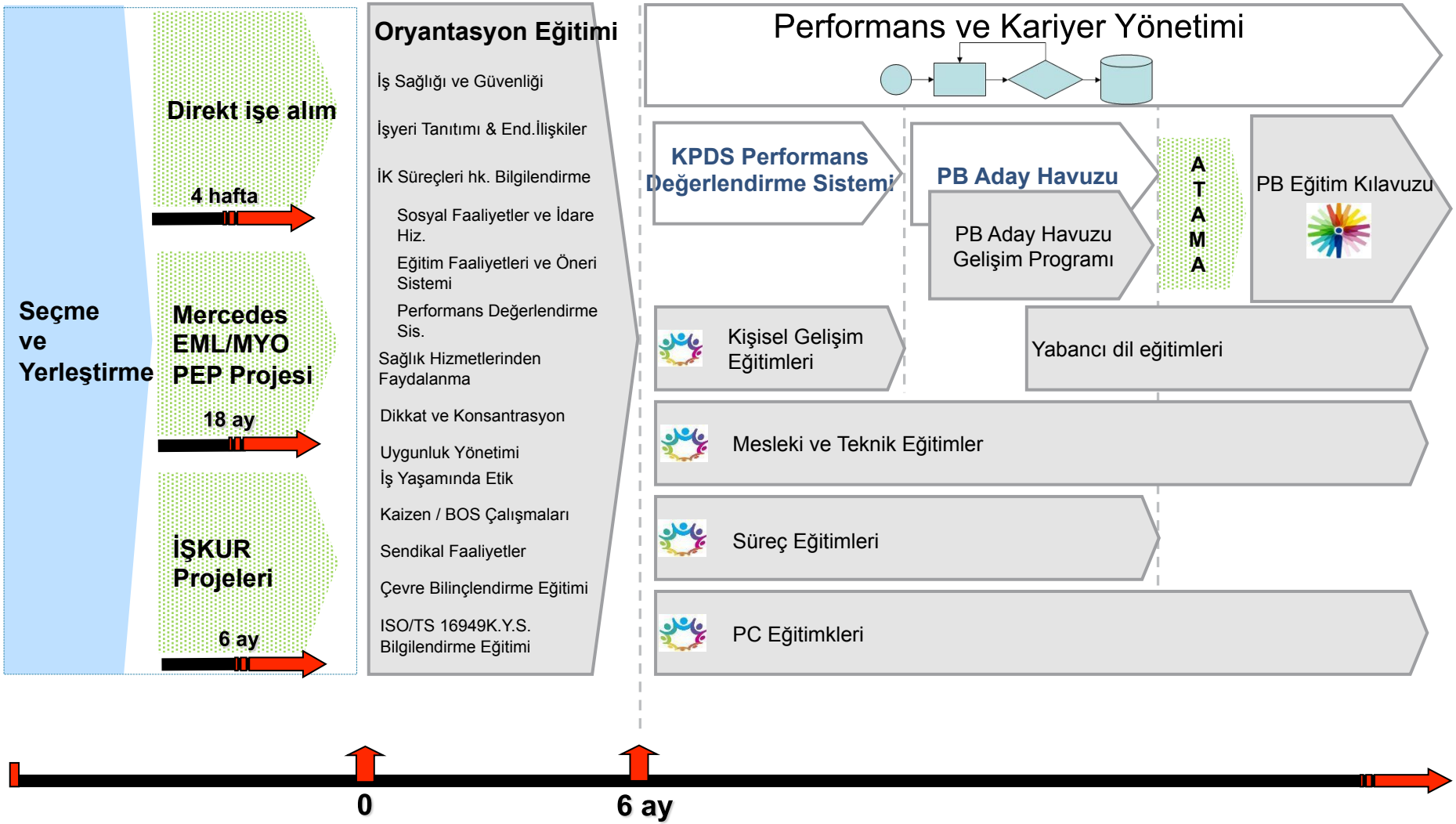
Cazip İşveren Olmak

Kurtuluğa Katkıda Bulunmak

Global IK uygulamaları ile entegrasyon

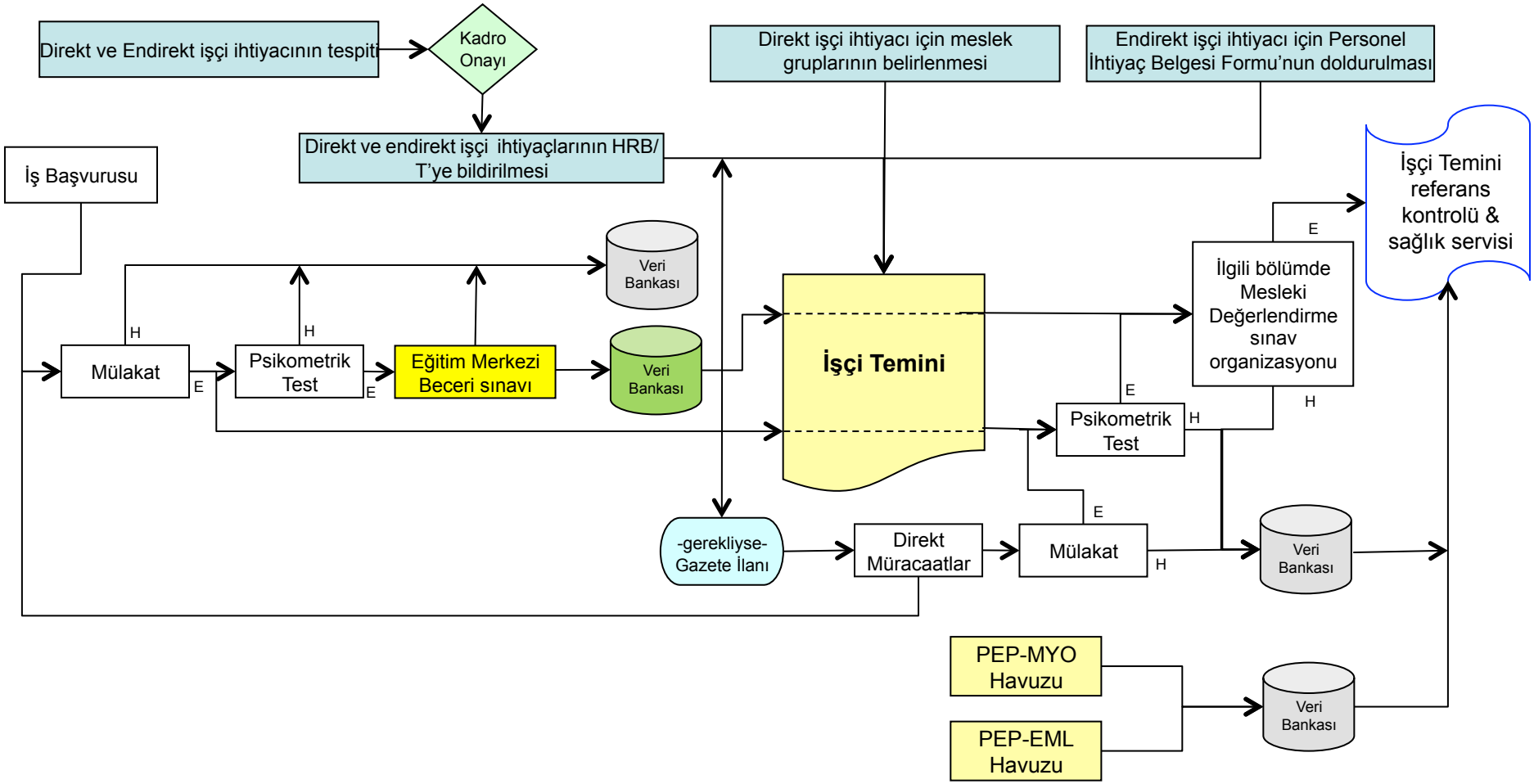
DAIMLER

Mercedes Benz Türk'te Mavi Yaka Yetenek Yönetimi



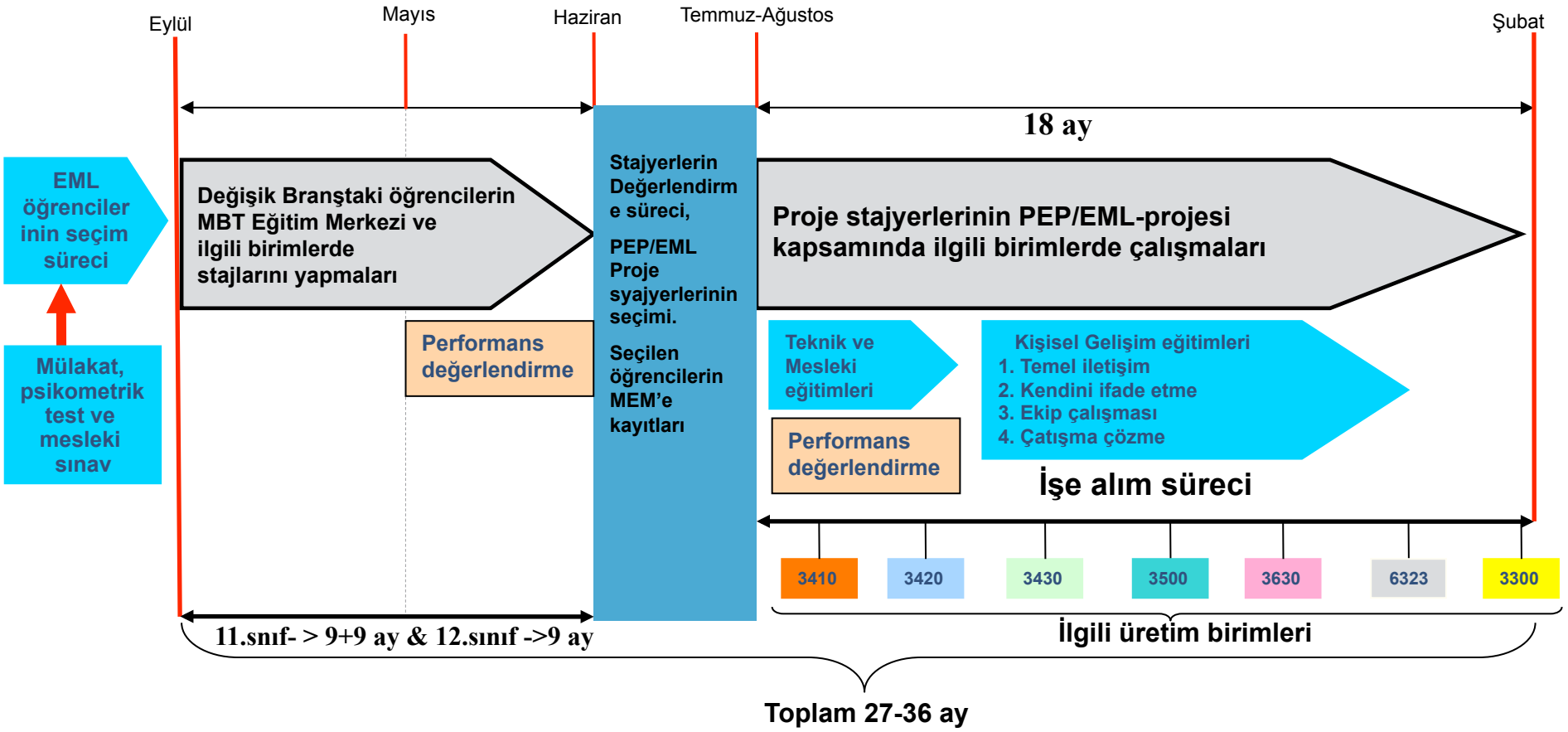
DAIMLER

Mercedes Benz Türk'te Mavi Yaka Işe Alım



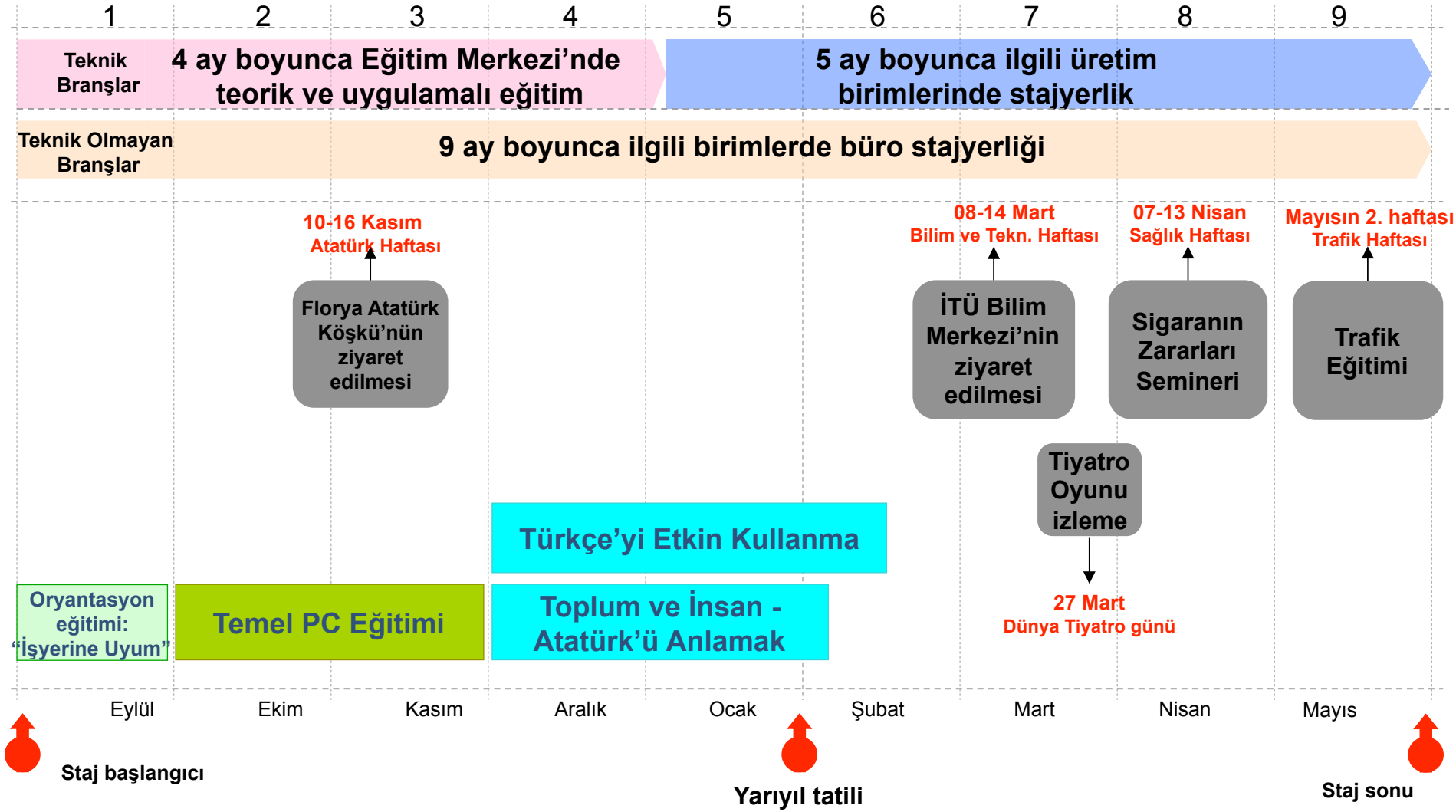
DAIMLER

Mercedes Benz Türk'te Mavi Yaka PEP Takımı



DAIMLER

Mercedes Benz Türk'te EML Stajyerlerine Yönelik Kişisel ve Sosyal Gelişim Faaliyetleri



DAIMLER

MBT Bünyesinde Teknik Branşlarda Stajyer Eğitimi

MBT İstanbul Hoşdere Teknik Eğitim Merkezi bünyesinde yer alan 2650m^2 alana yayılmış eğitim amaçlı atölye ve laboratuarlarda EML ve MYO öğrencisi stajyerler, Metal İşleri, Oto Elektrik, Motor, Oto Boya ve Oto Döşemecilik branşlarında istihdama yönelik

Branş bazlı proje çalışmaları ile stajyerlerin mesleki ve kişisel gelişimleri desteklenmekte, yaratıcılık potansiyelleri ortaya çıkarılmaktadır.

Endüstriyel Mekatronik ve Oto Mekatronik, Oto Döşemecilik gibi yeni mesleki alanlarda atölye ve laboratuar yatırımları yapılarak Eğitim Merkezi imkanları sürekli genişletilmektedir

Hoşdere Teknik Eğitim Merkezi'nde stajyerlere geniş kapsamlı mesleki ve kişisel gelişim imkanı sunulmaktadır.

DAIMLER

Teknik Eğitim Merkezi

Metal İşleri Eğitim Atölyesi

Makina Teknolojisi Eğitim Atölyesi

Motor Eğitim Atölyesi

Oto Elektrik Eğitim Laboratuarı

Elektronik Eğitim Laboratuarı

Hidrolik - Pnömatik Eğitim Laboratuarı

Oto Döşemecilik Atölyesi

Ölçme Teknikleri Laboratuarı

Otomotiv Tekonolojileri Eğitim Laboratuarı

Oto Boya Eğitim Atölyesi

Mekatronik Eğitim Atölyesi

Bilgisayar Eğitim Laboratuarı

Kütüphane

Metal İşleri Atölyesi

Metal hammaddelerinin güvenli kullanılması ve kaliteli işlenmesi için temel koşuldur. Bu eğitim atölyesinde stajyerlere esas olan ve önem teşkil eden lehim ve kaynak işlemleri konusunda eğitimler verilmektedir. Mavi yakalı çalışanlarımıza yönelik olarak teknik resim, kaynak sembolleri, malzeme bilgisi gibi eğitimler aktarılmaktadır.

Bu atölyede stajyerlere teorik ve uygulamalı olarak eğitim verilen konular:

- Kaynak işlemi
- (elektrikli arkla kaynak yapma, oksijenle ve muhafaza arkla kaynak yapma)
- Saç parçaların işlenmesi (örneğin; testere ile kesilmesi, eğelemek, delmek)
- Kesme aletinin zımparalanması
- Dış yüzey işlemleri

Makina Teknolojisi Atölyesi

Makina Teknolojisi atölyesinde EML stajyerlerine talaşlı imalat ile ilgili bilgiler verilmektedir. Bu atölyede stajyerlerimize tornalama, frezeleme ve temel imalat yöntemleri ile ilgili teorik ve pratik bilgiler aktarılmaktadır. Mavi yakalı çalışanlarımıza yönelik olarak da etkili matkap bileme, ölçme tekniği, bilgisayar destekli üretim ve programlama gibi konularda eğitim içerikleri sunulmaktadır.

Bu atölyede stajyerlere teorik ve uygulamalı olarak eğitim verilen konular:

- Teknik resim
- İmal usülleri
- CNC programlama
- Makina elemanları

Elektronik Laboratuvarı

Elektronik atölyesinde, stajyerlerimiz araçlarda kullanılan elektronik sistemlerin çalışmalarını teorik ve uygulamalı olarak görmektedirler. Bu atölyede stajyerlerimize farklı test ve ölçüm cihazlarının kullanımı, hataların ve hata kaynaklarının tespiti, bu hataların giderilmesi gibi konularda eğitimler verilmektedir.Mavi yakalı çalışanlarımıza yönelik olarak ise otobüslerde kullanılan elektronik sistemlerin çalışma prensipleri hakkında eğitim içerikleri sunulmaktadır.

Bu atölyede stajyerlere teorik ve uygulamalı olarak eğitim verilen konular:

- Temel Elektronik
- Dijital Elektronik
- Endüstriyel Elektronik
- PLC (Programlanabilir Lojik Kontrolör)

Oto Elektrik Atölyesi

Oto Elektrik Laboratuvarında araca yönelik olarak oto elektrik- elektronik konularında eğitimler verilmektedir. Bu atölyede stajyerlere elektrik-elektronik yapı grupları, star diagnos cihazı ile arıza arama ve giderme, oto elektrik tesisatçılığı gibi konularda eğitimler verilmektedir.Mavi yakalı çalışanlarımıza da yönelik olarak oto elektrik tesisatçılığı, oto elektronik, FPS sistemleri, CAN-bus gibi konularda eğitim içerikleri aktarılmaktadır.

Bu atölyede stajyerlere teorik ve uygulamalı olarak eğitim verilen konular:

- Oto Elektrik & Elektronik
- Motor sensörleri
- FPS çalışma prensipleri
- CAN-bus iletişim sistemi ve merkezi kilit

DAIMLER

Hidrolik&Pnömatik Laboratuvarı

Hidrolik ve pnömatik sistemler ürünlerin olduğu gibi üretiminde kullanılan tezgah ve makinaların da temel komponentleridir. Bu sistemlerin tanınması, üretimde, tamir ve bakım servisinde profesyonelce kullanılması kalite standardının korunması için büyük önem taşımaktadır. Bu çerçevede Hidrolik&Pnömatik Eğitim Laboratuarında EML Stajyerlerine ve imalat çalışanlarına pnömatik ve hidrolik sistemler ile ilgili temel bilgiler aktarılmaktadır.

Bu laboratuvarda stajyer ve mavi yakalı çalışanlarımıza aşağıdaki konular hakkında eğitim içerikleri sunulmaktadır:

•Temel ve ileri düzeyde Hidrolik, Elektrohidrolik, Pnömatik, Elektropnömatik bilgisi
•Servopnömatik (ABS ve ASR)
•Pnömatik ve hidrolik sitemlerin bilgisayar simülasyon yazılımı ile analizi
•Araçlarda kullanılan pnömatik ve hidrolik sistemlerin (fren sistemi, kapı sistem, alçaltma-yükseltme sistemi vb.) tanıtılması, hata arama ve bulma uygulamaları yapılması.

Motor Atölyesi

Motor atölyesinde stajyerlere, farklı motor tipleri ve sistemleri oluşturan temel yapı parçalarının çalışma fonksiyonları teorik ve uygulamalı olarak gösterilir.Mavi yakalı çalışanlarımıza yönelik olarak ise araçlarda kullanılan motor mekaniği, tahrik sistemleri ,aşırı doldurma sistemleri ve aşınmasız fren sistemi gibi konularda eğitim içerikleri sunulmaktadır.

Bu atölyede stajyerlere teorik ve uygulamalı olarak eğitim verilen konular:

- Motor mekaniği
- PLD (Pompa-Boru-Enjektör) yakıt sistemi
- CDI (Common Rail Direkt Enjeksiyon) yakıt sistemi
- Dizel motorların emisyon ayarları
- Süspansiyon, direksiyon, ön düzen geometresi, lastik ve jant sistemleri
- Fren sistemi
- Retarder sistemi
- Kavrama sistemi
- Mekanik ve otomatik şanzıman sistemleri

Ölçme Laboratuvarı

Tolerans değerlerinin doğruluğu ve bunlara uyulması son safhada ürünümüzün kalitesini belirlemektedir. Ölçme Laboratuvarında stajyerlerimize ölçüm aletlerinin kullanımı ve üretilmiş parçaların ölçüm işlemleri için gerekli olan teknik bilgiler verilmektedir.Mavi yakalı çalışanlarımıza yönelik olarak ise ölçme tekniği, ölçme ve kontrol tekniği yöntemleri gibi konularda eğitim içerikleri aktarılmaktadır.

Bu atölyede stajyerlere teorik ve uygulamalı olarak eğitim verilen konular:

- Temel ölçüm tekniği
- Temel birimler, ölçüm birimleri ve dönüştürme birimleri
- Göstergeli ölçüm ve kontrol cihazı
- Manuel ölçüm ve kontrol cihazı
- Ölçüm ve kontrol işlemi (örn; basınç, yüzey, uzunluk, sertlik)

Oto Boya Atölyesi

Bu atölyedeki stajyerler başka branşların tersine meslek lisesinin 11. sınıfından itibaren işletmede eğitim almaya başlıyorlar. 12. sınıf ise imalat birimlerinde haftada 3 gün rotasyon kapsamında staj çerçevsinde gerçekleşiyor.

•Temel boyama bilgisi
•Yüzey ön hazırlığı
•Astar boya ve sürme tekniği
•Son boya katmanı ve sürme tekniği
•Boya tabancasının kullanımı

Bu atölyede çalışanlara aşağıdaki programlar sunulur:
•Temel boyama bilgileri
•Macun / zımpara tekniği
•Boya tabancasının kullanımı

Oto Mekatronik Laboratuvarı

Oto Mekatronik Laboratuvarı'nda, araçlarda kullanılan Elektromekanik, Elektrohidrolik ve Elektropnömatik alt sistemlerin işleyişini ve birbirileri arasındaki elektronik veri alışverişini ele alan bir disiplin olan Oto Mekatronik konusunda temel düzeyde bilgiler verilmektedir. Mavi çalışanlarımıza yönelik olarak temel seviye otomekatronik gibi eğitimler verilmektedir.

Bu atölyede stajyerlere teorik ve uygulamalı olarak eğitim verilen konular:

•Araçlarda yer alan ve yaygın olarak kullanılan Mekatronik alt sistemler hakkında bilgi,

•Mekatronik alt sistemlerde kullanılan teknolojilerin altında yatan işleyiş mantığı ve fonksiyonelliği

DAIMLER

Teknoloji Laboratuvarı

Gerek araçlarda kullanılan Elektromekanik, Elektrohidrolik ve Elektropnömatik alt sistemlerin yaygınlaşması; gerekse üretim süreçlerindeki PLC, CNC, Robot gibi tekolojilerin kullanımının giderek artması, temel disiplenlere ve bunların entegre kullanıldığı süreç ve ürünler hakkında bilgi sahibi olmayı zorunlu kılmaktadır. Mekatronik Laboratuvarı'nda stajyerlerimize ürün ve üretim süreçlerindeki Mekatronik sistemleri, komponentlerin fonksiyonlarını, işleyiş sistematiğini anlamalarına yardımcı olmak üzere çeşitli eğitim setleri geliştirilmekte, ürün ve üretim süreçlerine bütünleşik ve sistematik bir bakış açısını gerektiren ve sağlayan Mekatronik düşünce biçimini benimsemelerini sağlayıcı uygulamalar gerçekleştirilmektedir.Mavi yakalı çalışanlarımıza yönelik olarak ise temel mekatronik, esnek imalat sistemi gibi konularada eğitim içerikleri aktarılmaktadır.

Bu atölyede stajyerlere teorik ve uygulamalı olarak eğitim verilen konular:

- Temel Mekatronik
- CNC Torna, CNC Freze ve Robot programlama birleşimi ile oluşan sistemlerin analizi
- İletişim sistemleri

DAIMLER

Mavi Yaka Istihdam Politikaları & Eğitim Kurumları ile Işbirliği Projeleri

MBT - Küçükköy EML	▪ Otomotiv Elektromekaniği (11-12sınıf) ▪ Otomotiv Boyacılığı (11-12. sınıf)	2000
MBT - Şişli EML	▪ Otomotiv Boyacılığı (11. sınıf)	2012
MBT - Gültepe EML	▪ Makina Programı (11. sınıf)	2010
MBT - Fikret Nüzhet Bilgincan EML	▪ Makina Programı (11. sınıf)	2010
MBT - Silivri Necip Sarıbekir TML	▪ Lojistik Programı (12. sınıf)	2014
MBT - İstanbul Üniversitesi	▪ TBMYO Otomotiv Programı	2006
MBT - Namık Kemal Üniversitesi	▪ Oto Boya Teknisyenliği Programı ▪ Otomotiv Boyacılığı Programı ▪ Makina Programı	2009
MBT - Gedik MYO	▪ Kaynakçılık Programı	2014

DAIMLER

MBT & NKÜ Oto Boya Teknisyenliği Programı İşbirliği Projesi

Amaç

Boyahane imalat kısımlarının ihtiyaç duyduğu teorik ve uygulamalı mesleki eğitim almış, güncel üretim süreçleri kapsamında kullanılan araç, gereç ve ekipmanları tanıyan ve etkin bir şekilde kullanabilen, MBT'nin genel çalışma prensipleri ve imalatta uygulanan sistemler doğrultusunda çalışabilecek nitelikli eleman ihtiyacını

Kapsam

Namık Kemal Üniversitesi Çorlu Meslek Yüksek Okulu Kaporta Boya ve Karoseri Doğrultma Programı öğrencilerinin 1. sınıf sonunda 60 iş günü süreyle MBT Hoşdere Boya Eğitim Merkezi'nde teorik ve uygulamalı eğitime tabi tutulmaları, yapılacak mesleki uygulama sınavı ve teorik sınav sonucu başarılı bulunan öğrenciler için, 2. sınıfın (3. ve 4. yarıyıl) teorik ve uygulama dersleriyle, İşyeri Uygulamalı Eğitimlerinin (Staj) ve seminerlerin, MBT'nin Hoşdere Eğitim Merkezi ve diğer birimlerinde (fabrika, servisler vb.) gerçekleştirilmesi konularına ilişkin iki kurumun katkı ve işbirliğiyle ilgili uygulama esaslarını kapsar.

Süreç

Kaporta Boya ve Karoseri Doğrultma Programı öğrencilerine yönelik olarak sunulan gelişim programı 4 temel aşamadan oluşmaktadır.

1. 1. sınıf öğrencilerine yönelik MBT ve Hoşdere Teknik Eğitim Merkezi Tanıtımı (1 gün)
2. Staj yapacak öğrencilerin seçimi (not ortalaması, gerekli görülürse sınav uygulaması)
3. 1.sınıf sonunda 60 iş günü süreyle MBT Hoşdere Boya Eğitim Merkezi'nde teorik ve uygulamalı eğitime tabi tutulmaları.
4. Başarılı bulunan öğrenciler için, 2. sınıfın (3. ve 4. yarıyıl) teorik ve uygulama dersleriyle işyeri Uygulamalı Eğitimleri(Staj) konularına ilişkin iki kurumun katkı ve işbirliğiyle yapılması

Kızlar Günü

DAIMLER

Mavi Yaka Eğitim Kılavuzu

Eğitim Yolu

Her yıl mavi yaka çalıştıran birimlerin ihtiyaçları doğrultusunda mesleki ve kişisel gelişim eğitim içerikleri güncellenerek yıllık eğitim kataloğu oluşturulmakta ve ilgili birimlerle paylaşılmaktadır. Yöneticileri, mavi yaka çalışanlarının ihtiyaçları doğrultusunda, katalogta yer alan eğitim başlıklarından talepte bulunurlar. Eğitim ihtiyaçları toplandıktan sonra oluşturulan eğitim programı ilan edilerek çalışanların katılımı sağlanır.

İşe Alım Süreci

Oryantasyon Eğitimi

- İş Sağlığı ve Güvenliği
- İşyeri Tanıtımı & End.İlişkiler
- İK Süreçleri hk. Bilgilendirme
  - Sosyal Faaliyetler ve İdare Hiz.
  - Eğitim Faaliyetleri ve Öneri Sistemi
  - Performans Değerlendirme Sis.
- Sağlık Hizmetlerinden Faydalanma
- Dikkat ve Konsantrasyon
- Uygunluk Yönetimi
- İş Yaşamında Etik
- Kaizen / BOS Çalışmaları
- Sendikal Faaliyetler
- Çevre Bilinçlendirme Eğitimi
- ISO/TS 16949K.Y.S. Bilgilendirme Eğitimi

Mesleki ve teknik eğitimler (temel ve ileri seviye)

Temel Elektronik, Elektrohidrolik, PLC, Teknik Resim, Temel Boya Bilgisi, Merkezi Kilit Sistemi, Kaynak Sembolleri, Temel Motor, Ölçme Bilgisi

Süreç eğitimleri

İş Sağlığı ve Güvenliği, Toplam Verimli Bakım (TPM), ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi, Temel İlkyardım Eğitimi, Otobüs Üretim Sistemi, 5S Sistemi ve 7 Kayıp

PC eğitimleri

Temel Microsoft Office Excel
Temel Microsoft Office Powerpoint
Lotus Notes Kullanıcı Eğitimi

Kişisel gelişim eğitimleri

İnsana Yatırım
Biz Bir Adım Öndeyiz
Mercedes'te Mükemmeliğe Yolculuk

Yabancı dil eğitimleri

0 — **6. AY**

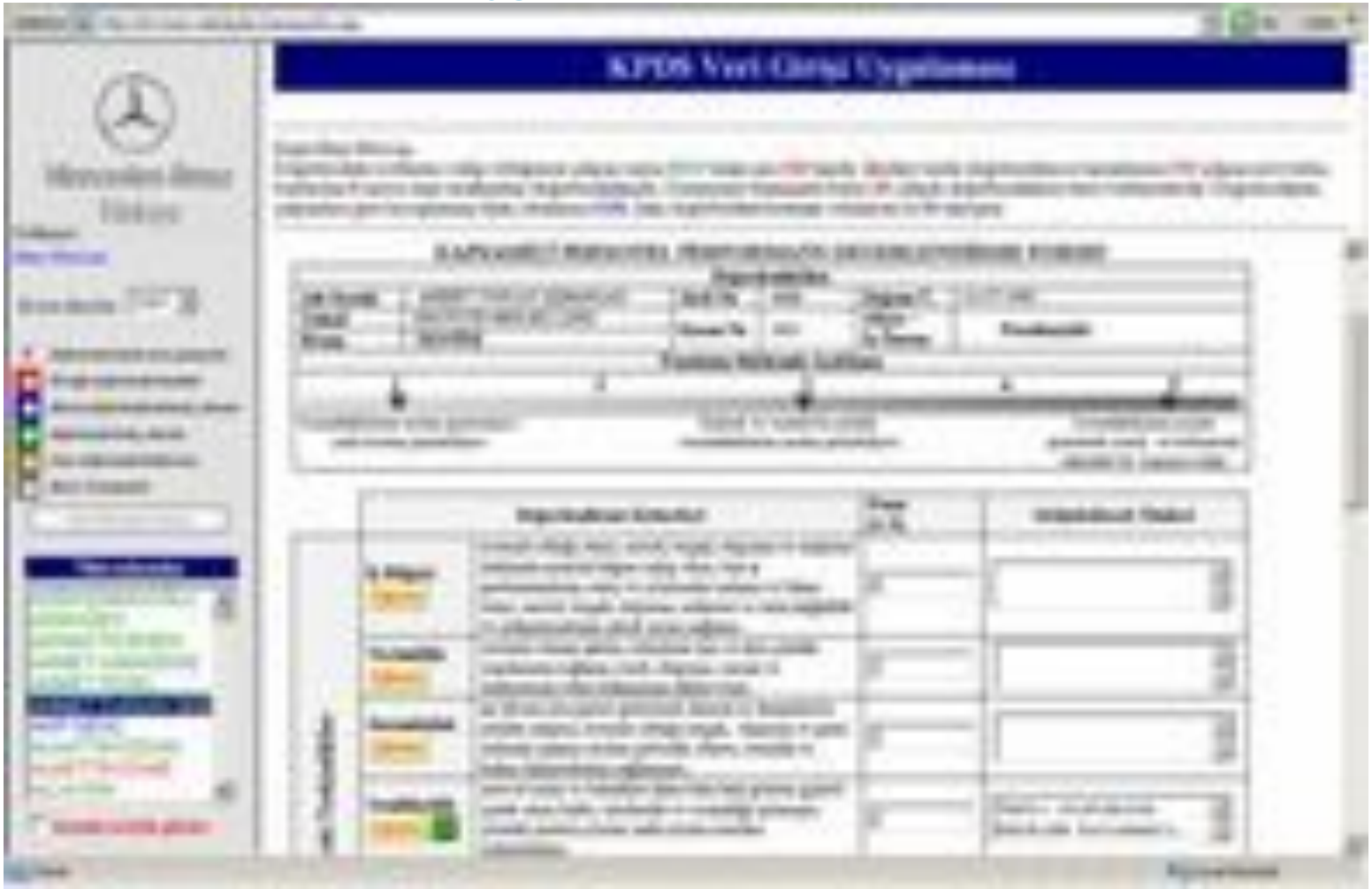
* Dokümanlara MBT*net* Portal >> İnsan Kaynakları >> Eğitim ve Geliştirme sayfasından ulaşabilirsiniz.

Eğitim Katalogları

PB Eğitimleri

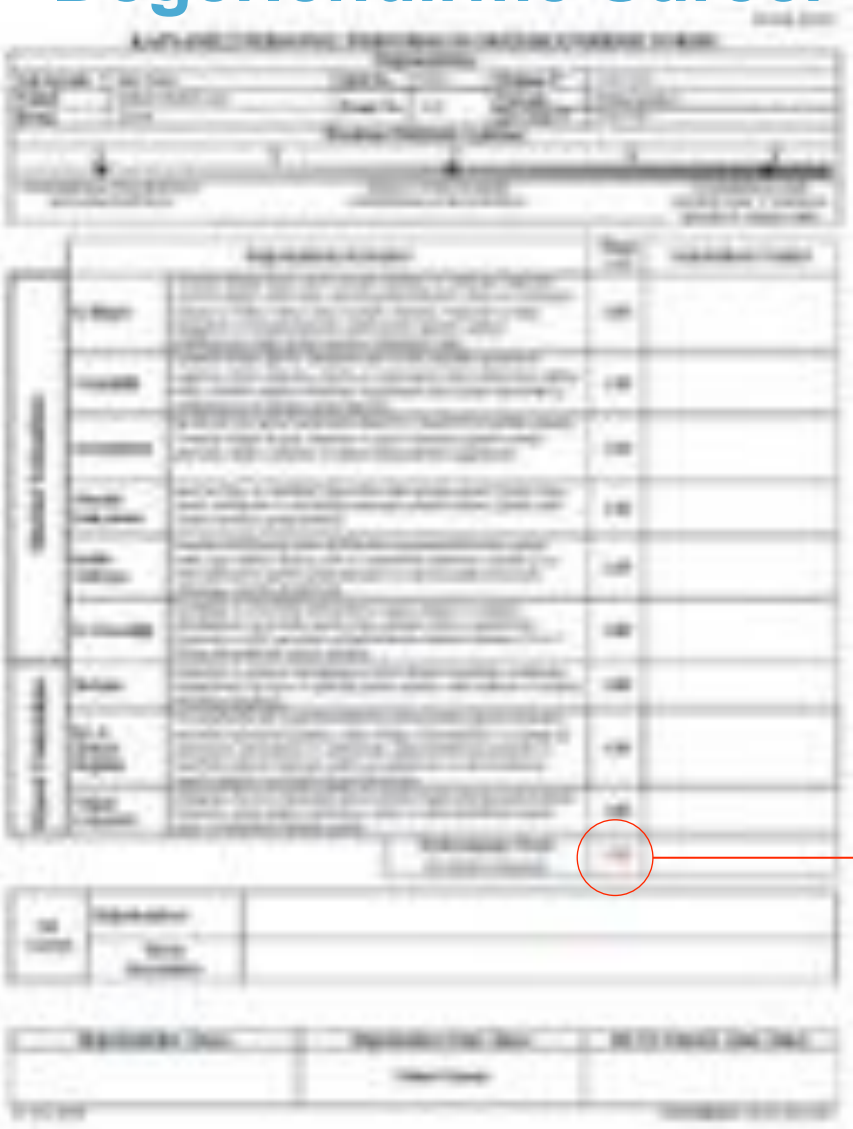
Mercedes Benz Türk'te Mavi Yaka Performans Değerlendirme Süreci

KPDS Intranet Veritabanı Uygulaması



DAIMLER

Mercedes Benz Türk'te Mavi Yaka Performans Değerlendirme Süreci



Kişisel bilgiler ve 5'li performans skalası

Mesleki Yetkinlikler

Kişisel Yetkinlikler

"Performans Notu" / Ortalama Puan

Varsa değerlendiren ve İK yorumu

Değerlendirilen onayı, değerlendiren ve bir üst yöneticinin imzaları

Performans Yıldızları Ödül Töreni

DAIMLER

Mercedes Benz Türk'te Öneri Sistemi

Faaliyet ve Etkinlikler

MBT Öneri Sistemi Intranet Arayüzü

- Daha etkin süreç akışı
- Online öneri girişi
- Kısa değerlendirme süresi
- Daha fazla şeffaflık
- Hızlı ve esnek raporlama
- Daha az kağıt

Öneri Kampanyaları

- Poster ve broşürler
- Öneri sayısını artırmak için periyodik kampanyalar

Bilgilendirme Faaliyetleri

- Bilgi panolarının kullanımı
- BizdenBize dergisinde yazı
- Birim yöneticileri ile bilgi paylaşımında bulunma
- Maviyaka oryantasyon programı

Ödüllendirme

- Lokasyon bazlı hediye standı kurulması
- "Öneri Yıldızları" Ödül Töreni

Mercedes Benz Türk'te Öneri Sistemi

Öneri Yıldızları Ödül Töreni

Mercedes Benz Türk'te Mavi Yaka Çalışan Bağlılığı Çalıştayları

Daimler Çalışan Bağlılığı (DES) anket sonuçları ve sonuçlarla ilgili çalışanların görüş, öneri ve fikirlerinin paylaşılmasına yönelik olarak imalat birimlerinden mavi yakalı çalışanlar ve yöneticilerin katıldığı bir çalıştay düzenlendi. Özellikle Motivasyon, İş ve Yönetim, Etik ve Uygunluk olmak üzere üç ana konu başlığında, şirketimizde çalışanlarımızca gözlemlenen güçlü yanların ve iyileştirme fırsatlarını da içerecek şekilde geliştirilebilir yanların irdelendiği durum değerlendirmesi, grup çalışması çerçevesinde gerçekleştirildi.

2012’nin En Gözdeleri

Mercedes Benz Türk 5 yıldır otomotiv sektöründe öğrencilerin en beğendiği ve en çok çalışmak istediği şirket seçiliyor

Teşekkürler

mehmet.guney@daimler.com